



Le carburéacteur de nouvelle génération



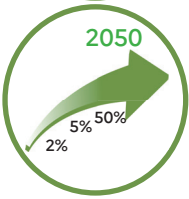
Enjeux des armées : Faire de l'énergie un atout opérationnel



Résilience énergétique accrue

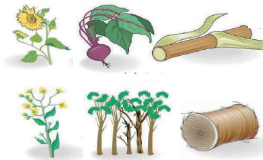


Meilleure performance opérationnelle

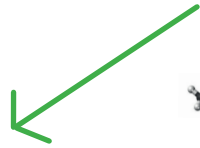
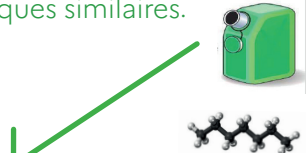
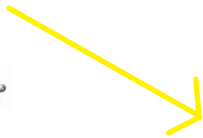


Réduction de l'empreinte énergétique et
environnementale

Carburant de nouvelle génération :



Composition et propriétés physico-chimiques similaires.



Carburant fossile :
une filière
(dépendance énergétique)

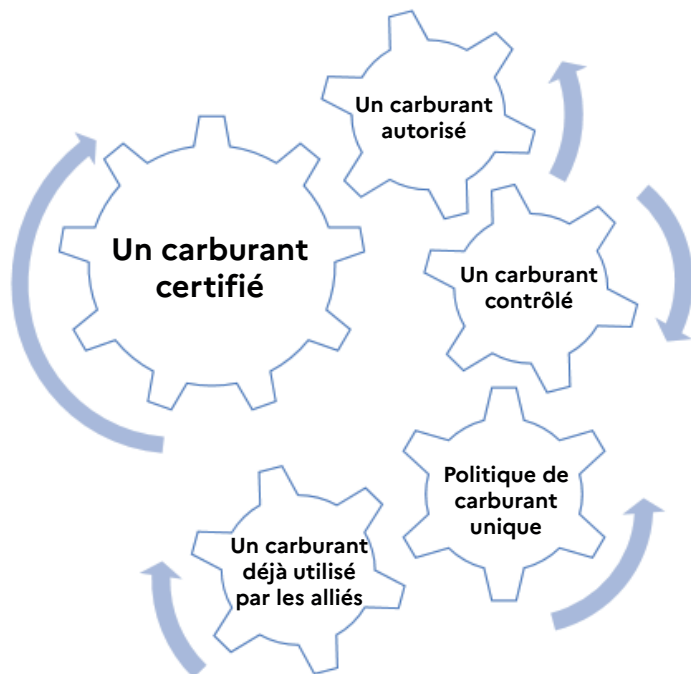


Carburant synthétique* :
nombreuses filières
(indépendance énergétique)

*issu de : biomasse, huiles usagées, déchets ...

Un carburant sûr et maîtrisé :

ASTM Standard Practice D4054



Efficacité énergétique et opérationnelle :

Amélioration du MCO



Encrassement moindre des ailettes des turbines, et des buses d'injection.

Interopérabilité



Opérations interalliées notamment.

Furtivité



Réduction des suies et de la signature infrarouge.

Performances



Possibilité d'optimisation du pouvoir énergétique.

